

結 (ゆい) 第50号

発行 関西ねじ協同組合 広報委員会

〒537-0025 大阪市東成区中道 3-15-16 毎日東ビル TEL06-6974-0531 FAX06-6975-2181
email info@kansaineji.com URL <http://www.kansaineji.com>



第 23 回 通常 総会 会場

第 23 回 通常 総会 を 開催

関西ねじ協同組合は「第23回通常総会」を5月28日、大阪市北区の帝国ホテル大阪にて開催。組合員・賛助会員・来賓各位が多数ご参加の中、第1部通常総会、第2部懇親会を行った。通常総会では事業実施報告・事業計画案など全議案が原案通り承認された。

ごあいさつ



関西ねじ協同組合
理事長 西川 倫史
(日本鋳螺(株))

関西ねじ協同組合理事長の西川です。

平素は組合活動に格別のご理解とご協力をいただき、心より深く感謝申し上げます。

我々製造業は、他の業種と比べ、変化に対し動きは遅い方だと思います。さらに同じ製造業の中でも鉄鋼製品関連の企業は他の製造業に比べ遅い方だと思います。その要因のひとつには、材料が「テツ」であり、何かひとつ見直すにしても、材料の供給元である鉄鋼メーカーの協力が必要であり、短期間では対応できないことも一因であると思いますが、目まぐるしく変化する世の中でこのようなスピード感のままで生き残ることができるのか？と日々思い悩んでいました。

そんな折、とある本の中に落語家の三遊亭圓歌さんが書かれたエッセイに目がとまりました。題名は「うさぎはなぜかめに負けたのか」というものでした。「うさぎとかめ」の話はみなさんよくご存じのイソップ寓話のひとつで、その話から得られる教訓といえば「足の速いうさぎであっても油断していると負ける、だから人生は油断してはいけない」という戒めが一般に知られている内容だと思います。私も今までそういう風に解釈していました。しかしそのエッセイの中では「うさぎがなぜ負けたか」ではなく、「かめがなぜ勝ったか」を問うていました。圓歌師匠曰く、かめが勝った理由は、うさぎが油断して棚ぼたで勝ったわけではない、「かめがなぜ勝ったのか」それは、かめは競争の相手であるうさぎを意識してはいない。かめは旗の立っている頂上(ゴール)だけを見て一心不乱にゴールを目指したからだと言っています。一方でうさぎは相手であるかめばかり気にし、ゴール(目標)をめざすという大事なことを忘れていて書かれていました。私はこのエッセイにすごい衝撃を受けました。企業経営に競争は付き物です。他社の動向、他業界の動向が気になってしかたない毎日ですが、経営で一番大事なものは周りより秀でることではなく、自社がめざす「あるべき姿」を追求していくことこそ大事だと気付かせてもらいました。

関西ねじ協同組合には多くの企業が参加していただいております、中には製造する商品が市場でバッティングする企業様方もおられると思います。しかし組合ではそのような中でもそれぞれの企業様がねじ業界のあるべき将来を常に議論し、ゴール(目標)をめざすことができる場所でありたいと思います。

総務委員会

第23回通常総会

委員長 神山貴至
(㈱神山鉄工所)

2025年5月28日、帝国ホテル大阪孔雀東の間にて第23回通常総会が開催されました。
総会の冒頭、関西ねじ協同組合 西川倫史理事長が挨拶されました。
続いて来賓を代表して近経局 製造産業課 小谷純二様と大阪府ものづくり支援課
山本芳生様よりご祝辞を頂きました。

慶事の御祝として、大阪府憲法記念日知事表彰産業功労者表彰を受賞された株式会社三和鋳螺製作所 取締役副会長 樫本宏志様に西川倫史理事長から花束と記念品が贈呈されました。

また、第3代理事長の中江良一様が藍綬褒章を、アイエスケー株式会社の代表取締役会長の石川和夫様が旭日単光章を受章されました。

組合員数125社のうち、出席71社、委任状出席37社、総数108社で議決有効が確認され、西川倫史理事長を議長とし、以下の議案が審議されました。

第1号議案 2024年度事業報告及び2025年度事業計画案承認の件

議長は、福利厚生委員会について酒向委員長、K-2について辻本代表幹事、その他の事業を総括して由良副理事長に2024年度(自2024年4月1日至2025年3月31日)における当組合の事業状況を詳細に報告させ、また2025年度の事業計画を詳細に説明させた後その可否を議場に諮ったところ、満場一致でこれを承認可決した。

第2号議案 2024年度会計報告及び剰余金処分案と監査報告承認の件

議長は、理事坂元正樹に、2024年度(自2024年4月1日至2025年3月31日)における当組合の事業状況を、下記の書類を提出してその承認を求めた。

1. 財産目録
2. 貸借対照表
3. 損益計算書
4. 剰余金処分案

次いで小林監事は、上記の書類を綿密に調査したところ、いずれも正確かつ適切であることが認められた旨を報告した。

ここにおいて総会は、満場異議なくこれを承認した。

第3号議案 経費の賦課及び徴収方法と2025年度経費収支予算案

議長は、中谷副理事長に経費の賦課及び徴収方法と2025年度収支予算案（賦課金及び賛助会費改定）を詳細に説明させた後その議決可否を議場に諮ったところ満場一致でこれを承認可決した。

第4号議案 定款変更

議長が員外理事を1人から2人に変更する定款変更を議場に諮ったところ満場一致でこれを承認可決した。

第5号議案 役員補選

員外理事定数変更に伴い補選が行われた。選考委員長には榎本宏志理事が議長から指名された。選考委員会が指名推薦した兒玉光剛様が満場一致で理事に当選されました。

第6号議案 常勤理事の報酬

新たに就任された兒玉光剛理事の報酬につき審議され満場一致で承認可決されました。兒玉光剛理事から就任のご挨拶をいただきました。

懇親会は会場を移しエンパイアルームにて行われました。司会を森雄一総務副委員長が担当されました。続いて、乾杯のご発声を箕村理理事より頂き開宴となりました。

新規加入された杉本精機株式会社の杉本将人専務取締役と株式会社HYODONG JAPANの柳次長よりご挨拶をいただきました。

和やかな歓談の中にも活発な情報交換の場となりました。

宴もたけなわのころ、行俊明紀副理事長の中締めの挨拶で無事に散会となりました。

ご参加の皆様にご心より感謝申し上げますとともに、今後ともご支援ご協力をよろしくお願い致します。

	総会				懇親会	
	会場 出席社数	会場 出席人数	委任状提出	総会出席 組合員総数	出席社数	出席人数
組合員	71社	87名	37社	108社	72社	89名
賛助会員	48社	60名			46社	61名
来賓・招待	4団体・社	4名			5団体・社	5名
報道	5社	5名			5社	5名
合計	128団体・社	156名			128団体・社	160名

出席者数（重複あり）

第23回通常総会 フォトショット

第1部 通常総会

司会進行



神山貴至総務委員長
(㈱神山鉄工所)

理事長挨拶



西川倫史理事長
(日本鋳螺㈱)

ご来賓のご紹介と代表ご挨拶

近畿経済産業局 産業部 製造産業課 課長

大阪府商工労働部 中小企業支援室 ものづくり支援課 課長補佐

大阪府中小企業団体中央会 連携支援部長補佐 兼 連携支援課長

一般社団法人日本ねじ工業協会 理事

税理士法人吉城會計事務所 代表社員

関西ねじ協同組合 相談役

小谷純二様

山本芳生様

中谷彰宏様

樫本隆之様

吉城直孝様

田島祥一様

来賓代表ご挨拶



近畿経済産業局 産業部
製造産業課 課長 小谷純二様



大阪府商工労働部ものづくり支援課
課長補佐 山本芳生様

慶事の御祝

令和7年度大阪府憲法記念日知事表彰(産業功労者)受賞

樫本 宏志理事(株式会社三和鋌螺製作所)



理事長から花束と記念品の贈呈



受賞挨拶
樫本宏志理事 (株三和鋌螺製作所)

令和7年春 叙勲と褒章

令和7年春 藍綬褒章受章 中江良一理事(第3代理事長)
(紀州ファスナー工業株式会社)

令和7年春 旭日単光章受章 アイエスケー株式会社 代表取締役会長 石川和夫様
(中江理事、石川様 ご紹介のみ)



総会会場の様子

議 案 審 議

第1号議案 2024年度事業報告及び2025年度事業計画面案

福利厚生委員会



酒向正博委員長
(株)酒向製作所)

K-2(二世会)



辻本悠祐代表幹事
(金剛鋳螺(株))

その他の事業



由良宜彦副理事長
(嘉亀鋼業(株))

第2号議案 2024年度会計報告及び剰余金処分案と会計監査報告

会計報告、剰余金処分案



坂元正樹会計理事
(サカモト工業(株))

会計監査報告



小林永典監事
(サカイ工機(株))

第3号議案 経費の賦課及び徴収方法、2025年度予算案



中谷成智副理事長
(東和工業(株))

第5号議案 役員改選

選考委員会の説明と推薦候補者選考方針



樫本宏志選考委員長
(株三和鋳螺製作所)



理 事
兒玉 光剛 事務局長

第2部 懇 親 会

懇親会進行



森 雄一総務副委員長
(森鋼材株)

乾杯発声



箕村 理 理事(第2代理事長)
(株ダイロック)



懇親会会場の様子

新規加入企業のご紹介



組合員 杉本精機(株)
専務取締役 杉本将人様



賛助会員 (株)HYODONG JAPAN
営業部 次長 柳 石桓様

中 締 め



行俊明紀 副理事長
(株式会社竹中製作所)



新任役員のご紹介

2025年5月28日開催の通常総会にて、第4号議案 定款変更「員外役員」の変更の承認、及び、第5号議案 理事補充にて 兒玉 光剛氏が理事 兼 事務局長 に就任いたしました。



理事 兼 事務局長
兒玉 光剛

ご挨拶

関西ねじ協同組合の事務局職員として採用していただきながら、ちょうど1年が経ちました兒玉光剛(こだまみつよし)と申します。
鋸螺製品又はその他締結部品の製造については、私にとっては未知の分野ではありますが、協同組合という組織の役割に魅力を感じ、職員採用に応募し、採用していただきましたこと、改めて深く感謝申し上げます。

そしてまさか、1年後の2025年5月28日の通常総会において、理事兼事務局長という大役を拝命することになろうとは思ってもおらず、現在は、緊張と高揚の入り混じる中、身の引き締まる思いであります。

簡単に自己紹介をさせていただきます。1958年生まれで、現在67歳になります。奈良県橿原市今井町の古い長屋で生まれ育ち、その後大阪に移り、現在は大東市に住んでおります。

大学卒業後は、大阪府に就職し、地方公務員として水関係の職場を中心に、36年間、15か所ほどの職場を経験して参りました。60歳定年後は、公立学校共済組合、大阪府漁業協同組合連合会に務め、現在に至っております。

定年後は、不思議なご縁に導かれるように、続けて協同組合組織に関わりさせていただいております。協同組合とは、共通の目的を持つ者同士が組合員となって組織化し、出資・保有・運営を協同で行う、相互扶助を目的とした組織です。一般的には中間法人として、公と民の両方の性格を併せ持ち、社会的にも橋渡しの役割を果たしている点に、大きな意義を感じています。

今後は、協同組合としての役割を常に認識しながら、現在、取り組まれている各委員会の事業目的の達成、各分科会の円滑な運営支援、そして事務局の適正かつ効率的な事務執行等に努力して参ります。

至らぬ点多々あるかと思いますが、一步でも前に進めるよう、精一杯努力し、関西ねじ協同組合の経済的地位の向上に貢献して参る所存ですので、今後とも皆様方のご指導、ご鞭撻、ご協力を賜りますよう、何卒よろしくお願い申し上げます。

技術開発委員会

2025年度活動予定

技術開発委員長 豊田裕司
(株)巴製作所)

皆様こんにちは！ 2025年度の活動予定と第1回目の活動報告を申し上げます。

今年度の活動予定

- ① 委員会 3 回(うち 2 回に懇親会も行います)
- ② 研修会 3 回
 - (ア) 関西万博にて新技術を探索・見学
 - (イ) CAE 解析(金型メーカーさんに講師をお願いします)
 - (ウ) AI 勉強会(技術系の内容)

第 1 回 活動報告

委員会(参加者12名)を帝国製鋳株式会社さんにて行いました。初めに同社の鈴木社長、長戸部長のご案内により工場を見学させていただき、鉄道のレール締結に使用するボルトナットや犬釘の製造過程を案内いただきました。

工場内には日本(世界?)に1台と言われる設備がいくつもあり、複雑形状の太径ボルトの量産が目を見張るスピードで行われていました。その後同社の紹介ビデオでこれまで歩んでこられた歴史や技術力の高さを改めて確認させていただきました。

その後は今年度の活動テーマ別に主担当を決め、弁天町の懇親会場で交流を深めました。



当委員会は現在17名の委員でスタートしましたが、より一層の技術交流を目的として今年は新しいメンバーを募集します。ご興味のある方は組合事務局や技術開発委員までご連絡ください。

2025年5月26日

海外情報委員会

マレーシア・シンガポール視察

海外情報委員長 坂 元 正 樹
(サカモト工 業 (株))

平素より組合員ならびに賛助会会員の皆様には、海外情報委員会の活動に格別のご高配を賜り、御礼申し上げます。

今年度の海外情報委員会の行事としまして1回目はイギリス視察でしたが2回目になりますマレーシア・シンガポール視察を2025年3月19日～22日の4日間の日程で参加人数8名と少人数で行ってまいりました。

初日は移動日で関西空港からシンガポール経由マレーシア・クアラルンプールに移動し市内で夕食を食べてホテルへ移動しました。

2日目は 午前中にOPK INTER-CORPORATION SDN. BHD. (株)をくだ屋技研の現地法人)へ視察に行きました。主力製品はハンドリフター、ドラム運搬回転機などで日本向けに1.0～1.5トン級の物、マレーシア向けに2トン以上の物で日本向けに90%、マレーシア向けに10%の生産を行っているようです。マレーシアの景気はあまり良くないようで最低賃金は約60,000円ということでした。

午後からはOPK様の紹介でInmax Industries Sdn Bhdへ視察にいきました。1989年設立で主に釘を作っており3000トン／月の鋼材を消費している台湾系の上場企業です。マレーシアでは価格は中国に負けており、品質は日本・台湾・韓国に劣り微妙な位置にいていようだと話しておられた。



Inmax Industries Sdn Bhd様にて



ご参加の皆様 ～Inmax Industries Sdn. Bhd.様と一緒に～

2社の視察企業が終わってからシンガポールに向かうために空港に向かいました。空港で待っていると飛行機の遅延の連絡があり19時30分にはシンガポールで夕食の手配をしていたのですが最終便でなんとかシンガポールに着き夕食会場はキャンセルし23時ということもありガイドさんの紹介で屋台に行き食事をするようになりました。トラブルもあったのですが屋台ではシンガポール料理を満喫でき参加メンバーも喜んでいました



Singapore | 20 March 2025 at 23:40

3日目はTokyo Byokane(S)Pte.Ltd.(株東京鋁兼の現地法人)シンガポール駐在の社長とインドネシア・ジャカルタ代表のお二方にお越しいただきのブリーフィングを受けました。シンガポールはASEANの情報のハブになっておりByokaneは1974年にシンガポールで設立しその後東南アジアに展開していったようです。工場はベトナムにあるということです。ASEANの状況説明や今後の展開を聞き、EV自動車はASEANでは伸びており中国企業のBYDが進出している話を聞き危機感を覚えました。ブリーフィング後はお二方を招いて情報交換も交えながら昼食を行いました。



Tokyo Byokane(S)Pte.Ltd.様にて



Tokyo Byokane(S)Pte.Ltd.様と一緒に昼食

午後からは市内観光で定番のマーライオン・ベイサンズ展望台を周り夕食を行い視察旅行の最期の夜を満喫してホテルへ帰りました。

最終日は午前中はインド街などを散策し昼前には空港に到着し約6時間かけて日本・関西空港に向かいました。

少しハードスケジュールでの視察旅行でトラブルもありましたが無事に帰国できました。参加者の皆様ご苦労様でした。

今後も海外情報委員会と致しましては皆様が参加できるように企画を行っていきます。皆様のご提案があれば企画・検討していきますので宜しくお願い致します。

福利厚生委員会

今年度の事業内容について

福利厚生委員長 酒 向 正 博
(株)酒向製作所)

日頃は福利厚生委員会の活動に多大なる、御理解と御協力を賜り厚く御礼申し上げます。

当委員会では、構成会員の従業員並びに、その家族を対象とした福利厚生の充実を目指すという活動方針に基づき活動を行っています。

去る6月15日(日曜日)には心斎橋サンボウルにて46組フルレーンにてボウリング大会を行いました。

来る11月16日には、日帰りグルメツアーを福井県方面で本年はカニを食すをテーマに開催する予定です。皆様のご参加を心よりお待ちしております。

最後になりましたが今後とも福利厚生委員会の活動にご理解とご協力をお願い申し上げます。



親睦ボウリング大会 会場の様子



第22回親睦ボウリング大会 表彰式



進行 六車担当委員



挨拶 西川理事長



謝辞 酒向委員長

【団体戦】	チーム名	ハンディ込トータル
優 勝	ケーエム精工(株)C	1,180
準優勝	(株)朝日押捻子製作所B	1,009
第3位	日本鋌螺(株)A	966



準優勝 (株)朝日押捻子製作所B



優勝 ケーエム精工(株)C



第3位 日本鋌螺(株)A

井岡聖一さんは2ゲーム目に
パーフェクトゲームを達成
されました！
おめでとうございます！

【個人戦】	氏 名	チーム名	ハンディ込トータル
優 勝	井岡 聖一	ケーエム精工(株)C	560
準優勝	佐々木 友里	(株)ダイロックB	362
第3位	見玉 祐介	(株)朝日押捻子製作所B	354
第4位	小牧 亮介	マコト産業(株)A	352
第5位	石村 員啓	東和工業(株)A	352
【女性の部優勝】	佐々木 友里	(株)ダイロックB	362
【子どもの部優勝】	佐々木 瑛太	(株)ダイロックB	152



個人優勝 井岡聖一さん



準優勝・女性の部優勝
佐々木友里さん



子どもの部優勝
佐々木瑛太さん



可愛い投球や熱い戦い、笑いと熱気につつまれた会場でした！

第22回親睦ボウリング大会 スナップ



飛び賞・ブービー賞などたくさん賞品をお持ち帰りいただきました！
ご参加いただいた皆様ありがとうございました😊

会員交流委員会

第44回親睦ゴルフコンペを開催

会員交流委員会 橋本 栄吉
(有)サカエ製鋳所)

令和7年6月5日(木)に第44回親睦ゴルフコンペを奈良県のオークモントゴルフクラブにて開催いたしました。

当日は快晴に恵まれ、澄み渡る青空のもと、総勢38名の参加者が10組に分かれてプレーを楽しみました。

今回から新たに森鋼材(株) 森雄一社長と(株)丸菱ナット製作所の今井裕人さんにもお手伝いをして頂くことになりました。

また、早朝より事務局の兒玉様にもお手伝いを頂きありがとうございました。



ご参加の皆様



橋本委員長からコンペの説明



私としましては普段、あまりお話をすることが少ない組合の会員様と一緒に楽しくプレーできましたし、いろんなお話もできましたのでとても楽しく、また有意義な1日でした。

ゴルフコンペの担当になり2回目ですが、前回の反省もありスムーズな運営、進行を心がけましたが、皆様の前にでるとやはり緊張するんですね(笑)、次回はより一層スムーズな進行を心がけたいと思います。

余談ではありますが、近くで熊が出たとの情報があり、対岸の火事のように思っていました。今後、どうなるのでしょうか？少し心配です。



それでは成績発表です。

見事優勝されましたのは株式会社ナツハラの夏原和哉様。

さらに、ベストグロス賞はマコト産業株式会社の池田良充様。

グランドシニア賞は株式会社信光ステンレスの西居厚様がそれぞれ受賞されました。

おめでとうございます。



グランドシニア賞 西居様



優勝 夏原和哉様



ベストグロス賞 池田様

第44回親睦ゴルフコンペ成績

優 勝	夏原 和哉	11位	西川 倫史	21位	山下 貴嗣	31位	西 泰宏
準優勝	六車 拓哉	12位	石本 謙一	22位	坂元 正樹	32位	行俊 明紀
3位	山中 誠	13位	池田 良充	23位	金 熹周	33位	東 宏樹
4位	西居 厚	14位	今井 敏雄	24位	加藤 隆	34位	板津 秀生
5位	板谷 直樹	15位	北角 尚弘	25位	池田 直紀	35位	吉田 栄治
6位	山川 伸一	16位	橋本 栄吉	26位	辻本 康則	36位	中谷 成智
7位	田島 祥一	17位	今井 裕人	27位	酒向 正博	37位	慶元 勝
8位	梅林 豪	18位	森 雄一	28位	椎山 和文	38位	藪内 智広
9位	柳 石桓	19位	辻田 稔	29位	小林 永典		
10位	中西 輝幸	20位	松井 大介	30位	五枝 強		



第2位～ブービー賞まで各賞も盛り上がり和やかな懇親会



挨拶 西川理事長



謝辞 橋本委員長



会員交流委員会委員に就任した 左:森 雄一委員と今井裕人委員

次回のコンペは10～11月頃の開催予定です。今後も本行事を通じて会員の皆さまの交流がさらに深まるよう努めてまいります。引き続き多くのご参加をお待ちしております。

ねじづくりサポート会

事業報告及び今年度予定

会長 小 畠 一 毅
(株)小 畠 鉄 工 所)

平素は、我々ねじづくりサポート会に多大なるご理解ご協力を賜りましてありがとうございます。

2024年度も、幹事一同並びに会員各社一丸となって活動を行ってまいりました。常により良い活動を目指し日々精進しております。

2025年3月7日勉強会「ねじができるまで」

クリエイターズプラザ

2025年3月7日 クリエイターズプラザにて勉強会「ねじができるまで」の第5回を開催いたしました。
43社123名の参加者に来ていただきました。

皆さん非常に熱心に講義を聞かれていて、関西のねじ業界の未来を背負う人材の優秀さを頼もしく
思いました。

我々、発表する側もまた新しい提案や情報を発信できるように日々勉強していきたいと思えます。



進行 六車幹事
(日本テクノシエーン株)



挨拶 小畠会長
(株)小畠鉄工所)



タイムキーパー 上原幹事
(株)エマナック)



謝辞 小林副会長
(サカイ工機株)



テーマと講師紹介

ねじサボ(材料)

主な製造工程

【材料】

■伸線

大阪精工(株) 川西様

ねじサボ(ねじ成型)

ダイスとパンチ

冷間鍛造金型

【ねじ成型】

■圧造・ナット

東伸商事(株) 板谷様

■転造

東田機工(株) 東田様

ねじサボ(ねじ成型)

平ダイ

ねじサボ(熱処理)

焼入焼戻し

焼入れて硬くす
硬くしたままで
が出る為、焼戻
粘くして、靱性

ねじサボ(熱処理)

金属組織の変化

焼入前 金属組織

焼入後 金属組織

マルテンサイト組織

【素材性質向上】

■熱処理

理化工業(株) 増田様

(株)エマナック 吉田様

ねじサボ(表面性質向上)

電気亜鉛めっきの原理(バレル)

ねじサボ(表面性質向上)

ジオメット®皮膜構造

金属フレーク

ケイ

【表面性質向上】

■めっき

(株)関西電工 大住様

■ジオメット

(株)エマナック 富田様

ねじサボ(表面処理)

パシパート処理の意味

パシパートとは「不動態処理」といわれ、ステンレス鋼地に行う処理になります。本来ステンレス表面には薄い酸化皮膜(不動態皮膜)が自然に形成されます。この不動態皮膜によって鉄の進行を防ぐことが、ステンレスの錆びにくい理由です。しかし、この不動態皮膜は100万分の3mm程度のごく薄い皮膜で、この不動態皮膜を人為的に厚くすることで、防錆性能を向上させるのがパシパート処理になります。

ねじサボ(表面性質向上)

塗装設備

静電塗装ライン

アースした被塗物を正極、塗料噴霧装置を負極とし、直流電圧を掛け両極間に電界を作り、塗料微粒子を負に帯電させて塗装。

【表面性質向上】

■パシパート

サカモト工業(株) 坂元様

■焼付塗装

理化工業(株) 宇賀様

ねじサボ(品質確認)

②板検査

長所

- ①流し検査には劣るが、短い工数で検査ができる

短所

- 両端面や内径の検査はできない

注意点

- 個人の能力に応じた板サイズ
- 検査項目が見極めやすい

ねじサボ(品質確認)

ねじ・ボルト選別装置

能力 > 200~1

上面カラーCCDカメラ

- ねじの選別
- ねじの頭部形状
- 頭部の傷
- メッキの有無

【品質確認】

■目視選別検査

(株)関西電工 大住様

■自動選別検査

(株)ユタカ 安田様

ねじサボ(梱包・包装資材)

段ボールシートができるまで

ねじサボ(出荷)

4. 加工・中間処理

ポンチ・ダライコは油切り
規定の長さで圧縮・切断
混合物の場合は選別
非鉄類や廃車ガラはプレス
機械類は解体

【出荷】

■梱包

北角紙器(株) 北角様

■リサイクル

(株)鶴田商店 鶴田様

2025年5月15日 総会

心齋橋 大成閣

心齋橋 大成閣にて総会を開催しました。

今年度はかねてからの会則の規定を変更させていただきました。

進行：六車幹事
（日本テクノシェーン株）挨拶：小畠会長
（株）小畠鉄工所会計報告：北角幹事
（北角紙器株）乾杯：上原幹事幹事
（株）エマナック加入会員紹介
住吉熱錬工業株様

会場の様子

乾杯：小林副会長
（サカイ工機株）**今後の予定****2025年 9 月予定** ねじづくりサポート会 親睦ゴルフコンペ

ねじづくりサポート会の会員同士の親睦を図るためゴルフコンペを開催する予定です。

2025年12月 10 日 情報交換＆親睦パーティー

ホテルロイヤルクラシック大阪

毎年恒例の情報交換＆親睦パーティーをホテルロイヤルクラシック大阪にて開催いたします。

今回は例年から会場を変更して行います。

2026 年 2 月予定 親睦会

あら磯

毎年恒例の親睦会を千日前あら磯にて開催いたします。

2026 年 3 月 勉強会「ねじができるまで」

クリエイターズプラザ予定

K-2(関西ねじ協同組合2世会)

K-2 第22期活動報告について

代表幹事 辻本 悠祐
金剛鉋螺(株)

平素はK-2の活動に多大なるご理解ご協力を賜り、誠にありがとうございます。

この度、K-2は22期を迎えることとなりました。これもひとえに皆様方のお力添えのお陰であり、この場をお借りして厚く御礼申し上げます。

令和7年（2025年）度の活動内容についてご報告させていただきます。

活 動 内 容

令和7年4月4日 総会 ホテル日航大阪 34名参加



挨拶：岩田前代表幹事
(サカモト工業株式会社)



挨拶：辻本代表幹事
(金剛鉋螺株式会社)



卒業会員挨拶：後藤様
(株式会社朝日押捻子製作所)



卒業会員挨拶：田川様
(株式会社坂田)



集合写真

活 動 予 定

令和7年6月27日	第一回勉強会	シティプラザ大阪
令和7年10月3・4日	2会合同会	和歌の浦温泉 萬波
令和7年11月28日	忘年会	シティプラザ大阪
令和8年2月13日	第二回勉強会	シティプラザ大阪
令和8年3月	研修旅行会	海外(アジア圏で企画中)

K-2ではこれからも次世代経営者育成の場として、会員一丸となって研鑽に励んで参ります。引き続きご指導ご鞭撻のほどよろしくお願いいたします。

また現在、新入会員を募集しております。会員資格につきましては、①年齢が満20～満45歳、②関西ねじ協同組合の会員企業の経営者またはそれに準ずる方、もしくは関西ねじ協同組合の加入資格があり将来的に加入の意志を持つ企業の経営者またはそれに準ずる方、となります。

ご興味のある方は、関西ねじ協同組合事務局までお気軽にお問い合わせください。

ドリルねじ分科会(日本ドリルねじ協議会)

ドリルねじ分科会 事業報告

会 長 北 村 幸 信
(北 村 精 工 (株))

会員の皆様におかれましてはますますご繁栄のこととお慶び申し上げます。
ドリルねじ分科会 2025年1月以降の活動内容を報告致します。
2025年8月以降の活動内容については2025年7月15日の第32期定例総会にて承認を頂く予定です。

日 付	事業名	場 所	議 題
2025年1月15日	新年会	エスカイクラブ OSビル店	会員・賛助会員で新年会を開催し、技術委員会の活動報告と懇親を図った。参加 19社21名
2025年2月18日	第171回 技術委員会	各社Web会議 室	HP見直しの進捗・進め方、工場見学、スチールハウスの活動について意見交換を行った。 参加 11社11名
2025年3月11日	第151回 定例会	ホテルロイヤル クラシック大阪	ドリルねじの出荷量報告(2024.10～12分)、第171回の技術委員会の活動報告、各社の現況と情報交換、並びにBCP対策についての意見交換をおこなった。参加 10社10名
2025年4月22日	第172回 技術委員会	各社Web会議 室	HP見直しの進捗・進め方、工場見学、スチールハウスの活動について意見交換を行った。 参加 11社11名
2025年5月13日	第152回 定例会	ホテルロイヤル クラシック大阪	ドリルねじの出荷量報告(2025.1～3分)、第172回の技術委員会の活動報告、各社の現況と情報交換、並びに熱中症対策についての意見交換を行なった。参加 7社8名
2025年6月10日	工場見学	三明製作所 中島田鉄工所	賛助会員を含めて三明製作所・中島田鉄工所の工場・テクニカルセンターを見学し知識を得た。 12社12名参加 13社16名
2025年6月17日	第173回 技術委員会	各社Web会議 室	HP見直しの進捗・進め方、工場見学内容の共有、スチールハウスの活動及び説明を行った。 参加 10社10名
2025年7月15日	第32期 定例総会	ホテルロイヤル クラシック大阪	
2025年8月	第174回 技術委員会	各社Web会議 室	
2025年9月	第153回 定例会	ホテルロイヤル クラシック大阪	
2025年10月	第175回 技術委員会	各社Web会議 室	
2025年10月8日	第63回 ゴルフ懇親会	秋津原 ゴルフクラブ	
2025年11月	第153回 定例会	ホテルロイヤル クラシック大阪	
2025年12月	第176回 技術委員会	各社Web会議 室	



2025年1月新年会



2025年6月工場見学会
（株）中島鉄工所様



2025年6月工場見学会
（株）三明製作所様

これからも変わらぬご支援ご鞭撻を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

組合員企業紹介

ハンエイファスナー株式会社

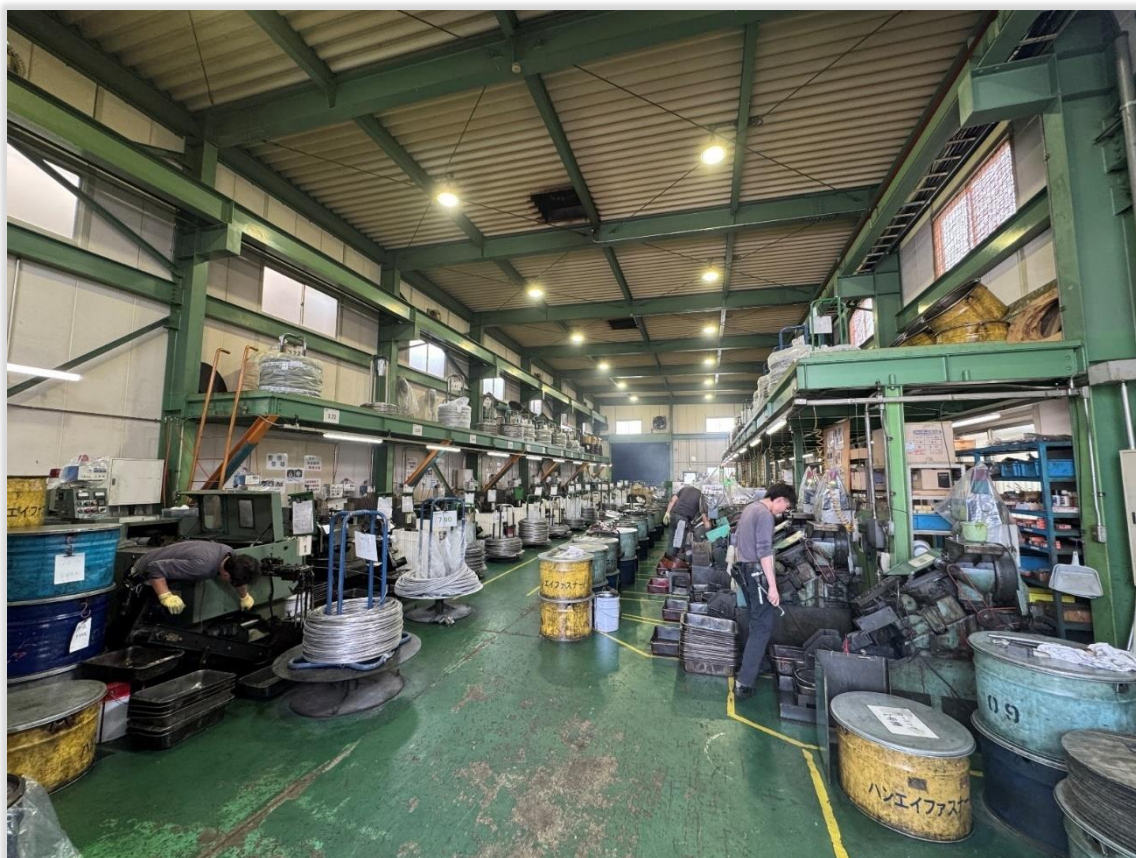
今回、ステンレスねじメーカーであるハンエイファスナー様の工場見学をさせていただきました。

取材のご依頼でお電話させていただいた際、「品質管理に力を入れているので、工場よりも品質管理・物流センターを見てほしい」とのお話をいただきました。

「絶対に顧客クレームを出さない」という椎山社長の強い思いを十分にお伝えできる文章力があるか不安ですが、何卒ご容赦いただけますと幸いです。

ハンエイファスナーは、1982 年に大阪府東大阪市御厨で、ステンレス製ねじ類を販売する商社「繁栄鋳螺」として創業。現在では自動車向け製品が半分以上を占めるステンレスねじメーカーへと成長しています。

製造部門として、大阪府内に主要拠点である「八尾南工場」と、それに準ずる「東大阪工場」を構え、生産サイズ範囲は M3～M8。さらに、事務機能を担う本社のほか、検査・梱包・出荷機能を有する「品質管理・物流センター」を含めた全 4 拠点体制を確立しており、従業員数は 35 名です。



八尾南工場

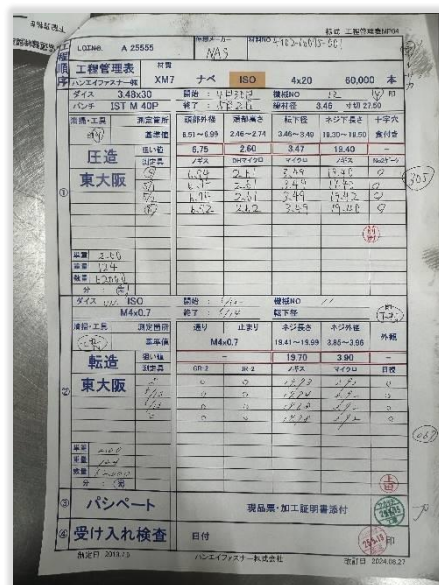
ISO9001・ISO14001 の認証を取得。顧客の要望に応えるため、使用する材料は国産の高品質素材のみ。

品質および納期管理の安定化を目指し、生産・品質管理強化に資する設備を計画的に導入しており、取引先からは「ベストパートナー」として厚い信頼を得ています。

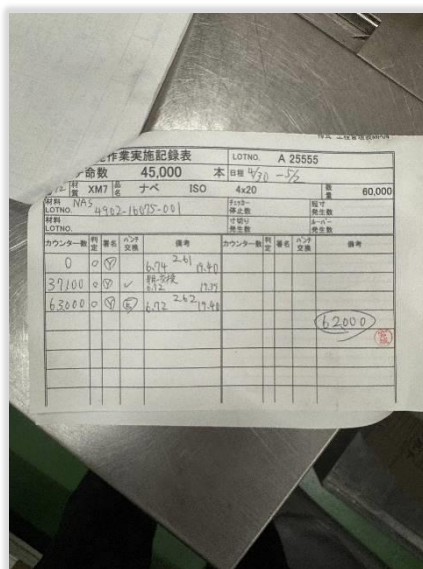
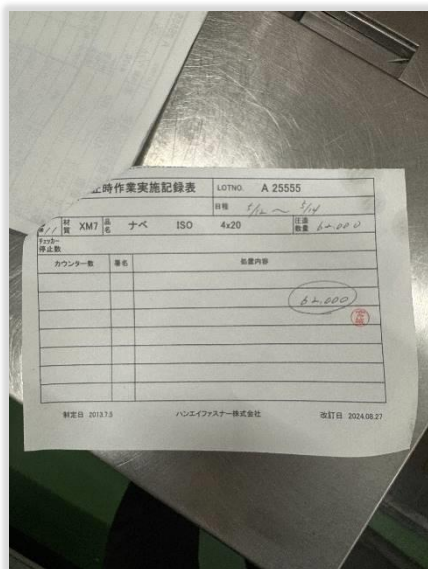
同工場には、ヘッダー 23 台、ロット 10 台(うち 1 台は座金組込み機能付き)を備え、すべての機械に圧造用・ローリング用センサーを搭載。

ステンレスは鉄材に比べて工具の摩耗が激しいため、15 分に 1 回の頻度で製品の抜き取り検査を実施。さらに、生産進捗状況はホワイトボードを活用し、誰でも一目で把握・管理できるように工夫されています。

このようなアナログ的な方法であっても、コンピュータでは表現しにくい細かな情報が書き込まれており、徹底した管理体制がうかがえました。



生産管理表 と 工程管理表



作業実施記録 と 現品票

主要顧客と事業方針

約15年前、既存取引先から「自動車関連の加工を手伝ってほしい」との相談を受けたのがきっかけで、自動車業界との関わりが始まりました。

以前、同社は海外材を検討し使用したことがあります。価格競争の激しいステンレス製品市場において、あえて国産母材を使用しており、価格は高めです。

「なぜ国産材を使うのか」を丁寧に説明しても「やはり価格が…」という顧客には無理に合わせず、品質を理解してくれる取引先との関係を大切にしてきました。

その姿勢が、自動車業界との取引につながり、現在の主力事業へと成長しています。

価格差と顧客対応

国産材と海外材では、大変大きな価格差があります。価格競争には不利ですが、その分、製品の信頼性や柔軟な対応力を評価してくれる顧客との関係を重視しています。

生産量・売上の推移

過去 3～4 年で生産量は約 25%減少し、最盛期の月間 75 トンから現在は 55 トン前後に。売上も 10～15%減少していますが、ステンレス価格の上昇により影響は最小限にとどまっています。

稼働率と生産体制

かつては稼働率 100%を維持していましたが、現在は 85～90%程度で推移しています。

品質管理と不良率

年間の不良件数は 1 件あるかないかという極めて低い水準を維持。主な不良は混入や積み間違いで、各工程でのチェックや選別機の導入によって品質維持に努めています。

顧客対応と差別化

顧客の要望には柔軟に対応し、「困ったときに頼られる存在」を目指しています。管理品の対応や、手間のかかる案件にも誠実に取り組んでいる姿勢が印象的でした。

今後の事業展開と課題

自動車業界の低迷、売上の減少、人件費の増加など、さまざまな課題に直面する中でも、「安売り競争に巻き込まれない」ことを第一に、自社の価値を活かす方法を模索しています。

ハンエイファスナーの価格はなぜ高いのか？

高品質な国産母材の使用が最大の理由です。国産材は成分のばらつきが少なく、機械的性質や耐食性が安定しており、厳格な検査とトレーサビリティにより高い信頼性を実現しています。

また、国内調達により短納期・小ロット対応が可能で、これは大きな付加価値です。

単なる材料費の問題ではなく、「絶対に不良品を社外に出さない」という信念のもと、品質維持のために手間とコストを惜しまない姿勢が、価格に反映されているのです。



転 造 工 場

八尾南工場見学後、品質管理・物流センターへ移動しました。

5 階建ての施設で、以下の機能を備えています：

- ・ 1 階：一部取引先向け在庫・検査機 2 台
- ・ 2 階：画像検査装置による選別ライン、自動梱包機
- ・ 3 階：梱包エリア
- ・ 4 階：検査室
- ・ 5 階：食堂スペース

1階は一部取引先向け在庫を主とするスペースと、検査機が2台置かれています。



自動検査機



ローラー選別機

2階は画像測定器による選別ラインと自動梱包機





首下長さが短い製品も、櫛刃の回転盤に乗せて選別

センター内の主な検査設備には、画像ねじ検査装置「ウルトラビュー」オーエスアイツール製、高越鋼業製画像ねじ選別機を主力とし、ガラス円盤タイプ検査選別装置「YS—QXS」ユタカ製なども置かれている。

品質記録とお客様対応の徹底

品質記録では、お客様からの指摘により、工程飛びなどの不具合が発生することが判断された。これを受けて、工程管理表、作業実施記録表、現品票などは、1ロット毎の製品にまとめて納めるよう指示。そして記録方法についても検討され、材料の割れ、キズ、十字穴の欠け、などのペケ（不良品）などの小さな問題についても細かく記録を残す取り組みが進められている。細かく記録することで、お客様から指摘があった際に「良品として出荷している」と説明できる体制を重視している。仮に混入や不適合が発生した場合でも、記録をもって説明し、お客様の安心につなげている。

製造工程におけるトラブルと記録管理

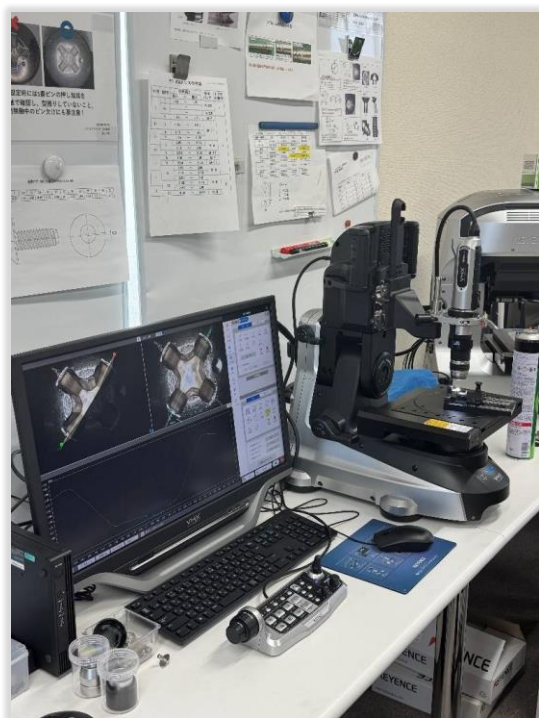
製造中の工程飛びやパンチ折れ、混入の可能性については、作業者の記録をもとに把握している。工程内での不良が発生することもあり、分別や下工程での確認を徹底している。記録が多くなる中で、情報管理が煩雑になる点を再検討し、工程ごとの品質管理と情報整理の重要性が共有されている。途中で作業者が交代した場合や、パンチ折れが発生した場合も記録を残し、苦戦した工程や不具合の原因を読み取れるようにしている。

このように細かな情報を書き残す事で、製品の確認と更なる品質向上への情報源として活用されているのは素晴らしい事だと思います。

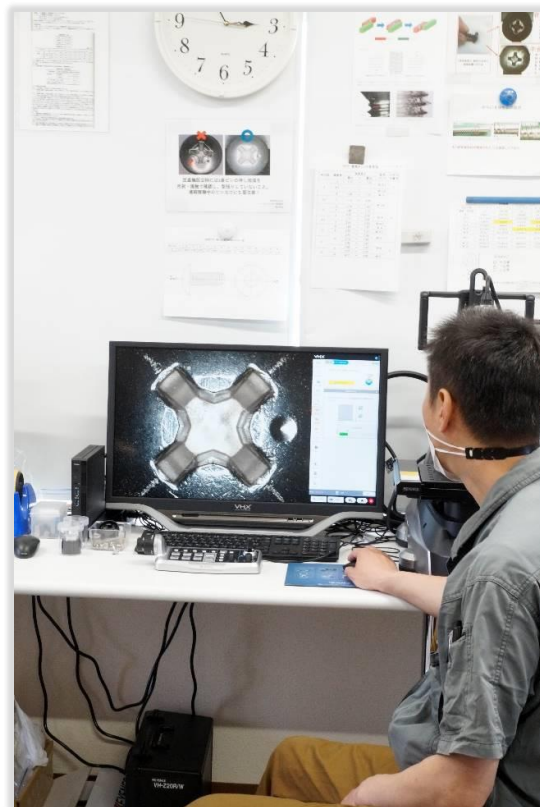
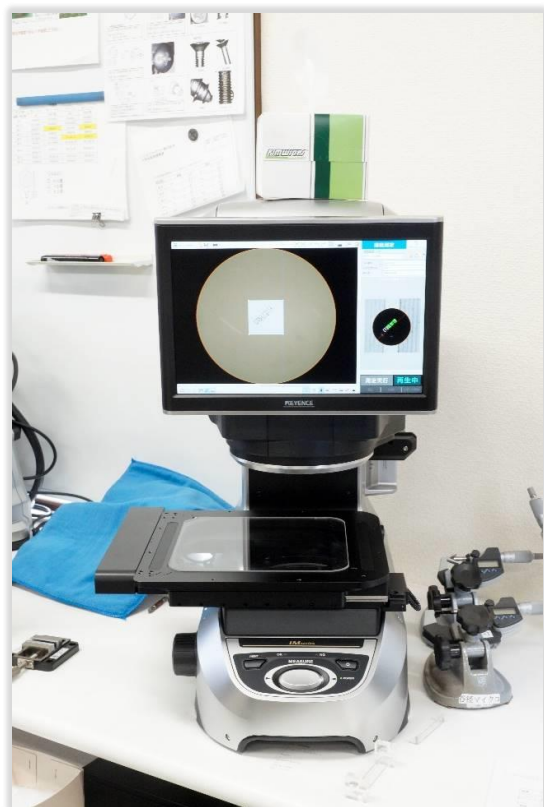


検査選別機以外の設備として、袋詰め機、自動小箱梱包機などもあり。自動化する事で不適合品のゼロ化を徹底。

最後は4階にある検査室です。



高度化する品質管理要求への対応に昨年の夏と今年はキーエンス製のデジタルマイクロスコープ「VHX シリーズ」及び「IM シリーズ」などの最新機種に入れ替えたそうです。



検査機器

精密測定器の導入は、作業者ごとの検査のばらつきを抑える目的で運用されている。機器の入れ替えや改良、レンズの互換性、保守切れ、価格上昇などの課題があったが、新しい機種を入れ替えたことで、古いレンズの互換性がないという問題も、改良によって一部古いレンズも使用可能になった。

検査データ管理・生産管理システム

検査データ手入力の手間やデータ連携の課題もあった。QC メイトは検査データやロット番号の管理、検査成績書の出力が可能であり、アラジンも新しいバージョンに入れ替えられた。検査データは CSV やエクセル形式での出力が主で、システム間の自動連携ができていないため、手入力やデータ移行の負担が残っているが、引続き改善をおこなっていく。

顧客対応・不良品対応の運用

顧客からのクレームや不良品指摘時の対応として、観察・考察資料の提出や、ねじの不良原因の特定（不良方法の問題等）を実施している。マイクロスコープによる拡大観察による不良判定の基準や顧客説明の工夫も試みる。特に、顧客からのチェックで不良と指摘された場合、現物を返送してもらい精査・考察資料を作成し、実際の不良原因が使用方法にあることを説明するなど、クレーム対応の円滑化に務めている。観察結果をもとに、顧客への説明や資料提出を行い、対応力を強化している。



左から 3 人目 椎山 和文 社長

まとめ

ハンエイファスナー様の企業姿勢には、「絶対に不良を社外に出さない」という強い信念と、それを支える日々の地道な取り組みが感じられました。効率性を追い求める一方で、品質を守るためには決して手を抜かない。その誠実な姿勢が、顧客からの信頼を築き、唯一無二のねじメーカーとしての地位を確立しているのだと実感しました。

このたびの見学で得た知見と感銘を、少しでもお伝えできていれば幸いです。

広報委員会一同

2025年度事業経過及び予定一覧表

月	日	主催	事業名	場所
4	4	K-2	総会	ホテル日航大阪
	9	福利厚生委員会	委員会合	組合会議室
	15	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター
	16	総務委員会	理事会	組合会議室
	22	ドリルねじ分科会	技術委員会	リモート
	24	総務委員会	委員会合	帝国ホテル大阪
5	7	ねじづくりサポート会	幹事会	組合会議室
	12	技術開発委員会	委員会合	帝国製鉄㈱
	12	人材開発委員会	委員会合	美濃吉心斎橋店
	13	ドリルねじ分科会	定例会	ホテルロイヤルクラシック
	15	ねじづくりサポート会	総会	大成閣
	20	会員交流委員会	囲碁クラブ月例会	梅田囲碁センター
	21	広報委員会	結取材	ハンエイファスナー㈱
	28	総務委員会	第23回通常総会	帝国ホテル大阪
6	3	福利厚生委員会	委員会合	但馬屋
	5	会員交流委員会	親睦ゴルフコンペ	オークモントゴルフクラブ
	10	ドリルねじ分科会	工場見学会	㈱中島田鉄工所、㈱三明製作所
	15	福利厚生委員会	親睦ボウリング大会	心斎橋サンボウル
	16	海外情報委員会	委員会合	組合会議室
	17	ドリルねじ分科会	技術委員会	リモート
	18	総務委員会	理事会	組合会議室
	27	K-2	勉強会①	シティプラザ大阪
7	15	ドリルねじ分科会	定例総会	ホテルロイヤルクラシック
	22	人材開発委員会	AI活用勉強会	マイドームおおさか
8	6	総務委員会	理事会	組合会議室
	27	技術開発委員会	生成AI活用勉強会	マイドームおおさか
	未定	ねじ産業振興委員会	合同役員会	未定
9	未定	技術開発委員会	関西万博視察(委員会向け)	関西万博
	未定	K-2	ゴルフ親睦会	未定
10	3~4	K-2	二会合同研修会	和歌浦
	15	総務委員会	理事会	組合会議室
	19・26	人材開発委員会	クレーン・運転特別教育 技能講習会	大阪特殊自動車学校
	22~24	海外情報委員会	フィリピン・マニラ視察	フィリピン・マニラ
	26	ねじ産業振興委員会	合同ハイキング	芦屋川〜風吹岩コース
11	16	福利厚生委員会	日帰りグルメツアー	せくみ屋
	16,22,29,30	人材開発委員会	フォークリフト運転 技能講習会	大阪特殊自動車学校
	26	総務委員会	理事会	組合会議室
	28	K-2	忘年会	未定
	未定	会員交流委員会	親睦ゴルフコンペ	未定
12	10	ねじづくりサポート会	情報交換&親睦パーティー	ホテルロイヤルクラシック
	13,14,20	人材開発委員会	玉掛け 技能講習会	大阪特殊自動車学校
1	13	総務委員会	合同新春互礼会	シティプラザ大阪
2	18	総務委員会	理事会	組合会議室
	未定	K-2	勉強会②	未定
	未定	ねじづくりサポート会	会員懇親会	あら磯
3	未定	ねじづくりサポート会	勉強会	未定
	未定	K-2	海外視察	台湾
未定	未定	技術開発委員会	研修会(講師:ヤマナカゴーキン㈱)	未定
秋	未定	人材開発委員会	工場見学会	未定
冬	未定	人材開発委員会	勉強会②	未定
未定	未定	ねじづくりサポート会	ゴルフ懇親会	未定

※2025年7月3日現在の事業経過及び予定です。

事務局より

組合員・賛助会員加入

【組合員】

杉本精機株式会社 代表者 代表取締役 杉本 将人

〒578-0911 大阪府東大阪市中新開2丁目6番29号

TEL:072-967-2552 FAX:072-967-2553

※2025年7月、代表者が杉本 和博 氏から杉本 将人 氏に代わられました。

【賛助会員】

株式会社HYODONG JAPAN 代表者 代表取締役 金 熹周

〒494-0019 愛知県一宮市蓮池字郷西48-2

TEL:072-967-2552 FAX:072-967-2553

フジサワ機械株式会社 代表者 代表取締役 藤澤 紀雄

〒611-0041 京都府宇治市槇島町二十四-46

TEL:0774-24-3899 FAX:0774-24-2811

株式会社ベトロプラン 代表者 代表取締役社長 藤田 賢一

〒192-0033 東京都八王子市高倉町54-6

TEL:042-649-4856 FAX:042-649-4857

社名変更

株式会社松徳

2025年4月、株式会社松徳工業所は株式会社松徳に社名を変更されました。

株式会社ユシロ

2025年4月、ユシロ化学工業株式会社は株式会社ユシロに社名を変更されました。

代表者変更

株式会社富士鉄工所

2025年3月、代表取締役社長に山田 大悟 氏が就任されました。

ケーエム精工株式会社

2025年3月、代表取締役会長兼社長に北井 敬人 氏が就任されました。

株式会社三和鋳螺製作所

2025年4月、代表取締役社長に櫻本 修一 氏が就任されました。

株式会社ユタカ

2025年4月、代表取締役社長に安田 直貴 氏が就任されました。

株式会社岡井鉄工所

2025年6月、代表取締役社長に木下 竜弥 氏が就任されました。

所在地変更

瑞穂工業株式会社

2025年7月1日、事務所を移転されました。(TeL及びFaxは変更なし)

〒581-0063 大阪府八尾市太子堂2-1-40

連絡先変更

ケイライントラベル株式会社大阪営業所

2025年3月、TeL番号及びFax番号を変更されました。

TEL:06-7653-6800 FAX:06-6232-3637

令和7年度大阪府憲法記念日知事表彰

産業功労者 受賞 理事 榎本 宏志(株三和鋳螺製作所)

2025年5月7日(水)、大阪国際会議場にて開催されました「憲法記念日知事表彰式」にて、当組合の榎本理事が、ねじ産業における永年のご功労を高く評価され、栄えある産業功労者表彰を受けられました。



表彰式に臨む榎本理事



会場の様子(大阪府知事挨拶)

令和7年春 藍綬褒章

藍綬褒章受章 理事・第3代理事長 中江 良一(紀州ファスナー工業株)

2025年5月28日(水)、東京 ザ・プリンス パークタワー東京にて開催された「経済産業省 令和7年春の勲章・褒章伝達式」にて、当組合の中江元理事長が、組合活動を通じたねじ産業振興への顕著な功績により、栄えある藍綬褒章を受章されました。また同日、皇居にて拝謁を賜りました。



褒章を胸に拝戴した中江理事



上:伝達式会場 下:皇居にて

なお、組合員・アイエスケー(株) 代表取締役会長 石川和夫様も、同日令和7年春 旭日単光章を受章されました。

広報委員会

編集後記 ～『結』第50号に寄せて～

広報委員長 檜 本 宏 志
(株三和鋳螺製作所)

初夏の候、会員企業様におかれましては、ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

平素は関西ねじ協同組合の事業活動に格別のご理解とご協力を賜り、誠にありがとうございます。

このたび、当組合の機関誌『結』は、第50号という節目を迎えることができました。これもひとえに、会員企業の皆様のご支援と温かいご協力の賜物であり、心より御礼申し上げます。

『結』ではこれまでに、95社の会員企業様を取材し、それぞれの企業の歴史や取り組みを紹介してまいりました。しかし実際には、「うちはお見せするような会社ではない」「特別なことはしていない」と、取材をご遠慮されるお声も少なくありません。

しかし、私たちはむしろ、そうした“同じような問題の取り組み”こそが、今の時代を生き抜く大きなヒントになると思っています。たとえば、限られた人材の中での工夫、工場の小さな改善、環境への配慮、若手社員の育成など、どの企業にも光る努力があります。

取材に行かせてもらっている私が、大きな感動を得ているからです。そして、それらを共有することが、他の企業にとって大きな学びや気づきとなり、結果として業界全体の底上げにつながると考えています。

経営者の皆様が日々取り組まれている「改善」「改革」の姿勢や、現場のリアルな声を届けることは、同じ志をもつ会員企業の皆様に勇気やヒントを与えることになると思っています。どうか、ご自身の企業の歩みや想いを、他の会員企業と分かち合う機会として、取材にご協力を賜れますと幸いです。

取材は事前の打ち合わせを通じて、ご負担の少ない形で進めてまいります。ご不明点やご不安な点があれば、どうぞお気軽に組合事務局までご相談ください。

加えて、組合活動の柱である各種委員会(技術開発委員会、ねじ産業振興委員会、福利厚生委員会、人材開発委員会、等々)でも、会員企業の皆様の積極的なご参加をお願いしております。委員会は、情報共有や異業種交流、新しい発想のきっかけとなる場でもあります。今後の会社経営に少しでもお役立ていただけるよう、ぜひこちらへのご参加もご検討ください。

これからも、関西ねじ組合は皆様とともに、学び合い、支え合い、業界の更なる発展を作りあげていける存在でありたいと願っております。どうか引き続き、変わらぬご支援とご協力を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

広報委員会 一同

『結』第50号のあゆみ ～取材にご協力をいただいた会員企業の皆様～

2号 平成15年8月	西精工(株) 株式会社ヒラノファステック 原鉄工(株) 桧山崎精螺(株)	21号 平成23年8月	高越鋼業(株) マツダ(株) サカイ工機(株)
4号 平成16年2月	日産ネジ(株) 株式会社丸エム製作所 梅鉢鋼業(株)(小倉工場) 株式会社住友金属小倉 株式会社中島田鉄工所	22号 平成24年3月	(有)三協鉄工所 東洋ナット(株) 株式会社大和螺子製作所
5号 平成16年6月	(株)ナツハラ JPF・近江ニスコ工業(株) 株式会社巴製作所 株式会社オーアンドケー	23号 平成24年8月	(株)小畠鉄工所 (有)浜岡鍍金工業所
6号 平成16年10月	大洋ナット工業(株) ケーエム精工(株)(三重工場) 株式会社三和鋳螺製作所 大阪精工(株)	24号 平成25年3月	太陽精工(株) 株式会社ニチワ
7号 平成17年2月	日東精工(株) ロックファスナー(株) 野田川工場	25号 平成25年8月	浪速鉄工(株) 和光金属工業(株)
8号 平成17年6月	(株)朝日押捻子製作所 池田金属(株) 金剛鋳螺(株) 株式会社アルミネ	26号	西精工(株)
9号 平成17年10月	(株)ダイロック(徳島工場) 株式会社白天製作所 松本ナット工業(株) タケダツール(株)	27号 平成26年2月	(株)山川鋳螺製作所 株式会社共立ヒートテクノ
10号 平成18年2月	鹿児島金属(株)(阿久根工場) フジテック(株)	28号 平成26年8月	(株)竹中製作所 (株)伊藤戸車製作所
11号 平成18年8月	紀州ファスナー工業(株) 株式会社富士製作所 三喜鋳螺(株) 田中熱工(株)	29号 平成27年3月	(株)北螺子製作所 (株)樹下西製作所
12号 平成19年2月	(株)アルテス 日本ファスナー工業(株) サカモト工業(株) 株式会社信光ステンレス	30号 平成27年8月	(株)小野製作所
13号 平成19年8月	(株)フセラシ(群馬工場) (有)東京タッピングマシン製作所	31号 平成28年2月	(有)中西精密エンジニア
14号 平成20年2月	(株)神山鉄工所 (株)野村工具製作所	34号 平成28年8月	(株)東京メタル
15号 平成20年8月	(株)オー・ピー・ジ (株)テクニス 旭サナック(株) 株式会社三明製作所	35号 平成29年8月	紀州ファスナー工業(株)
16号 平成21年2月	(株)コクブ 株式会社粉室製作所 (有)アールケイ興産・理化工業(株)	36号 平成30年3月	(株)関西電工 株式会社平和化研
17号 平成21年8月	光精工(株) (株)丸菱ナット製作所 北角紙器(株)	37号 平成30年8月	因幡鍍金工業(株)
18号 平成22年2月	(株)江浦製作所 (有)サカエ製鋳所 東和工業(株)	38号 平成31年3月	平田ネジ(株)
19号 平成22年8月	嘉亀鋼業(株) (株)ヨット印・ダイワ 日高鉄工(株)	39号 令和元年8月	(株)酒向製作所(橋本工場)
20号 平成23年3月	日本鋳螺(株) ヤマヒロ(株) 日之出金属熱錬(株)	40号 令和2年3月	(株)大和螺子製作所(第22号再掲) (株)朝日螺子製作所(第8号再掲)
		45号 令和2年9月	金剛鋳螺(株)(奈良工場) (株)オー・ピー・ジ(阪南工場) (株)松徳工業所(奈良工場)
		46号 令和5年3月	サンコーインダストリー(株)
		47号 令和5年8月	(株)ノムラ
		48号 令和6年3月	(株)鶴田商店
		49号 令和6年8月	(株)日混精螺製作所
		50号 令和7年3月	ハンエイファスナー(株)
		令和7年7月	

広報委員会 編集委員(順不同・敬称略)

中谷 格・粉室各伸・辻田 稔・今井敏雄・北角尚弘・森嶋 勲・樫本宏志・木田能風子・川端康弘・酒井隆之